**Техническое задание**

**на заказ SMT-монтажа печатных плат**

№ \_\_\_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_\_\_г.

**Контактная информация:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заказчик** (название организации)**:** | |  | | |
| **Адрес:** | |  | | |
| **Тел./факс:** | |  | | |
| **E-mail:** | |  | | |
| **Ф.И.О., должность, контактных лиц** | **По тех. вопросам** |  | | |
| **По орг. вопросам** |  | | |
| **По доставке** |  | | |
| **Задание на монтаж :** | | | | |
| **Наименование изделия** | | | |  |
| **Наименование файла печатной платы** | | | |  |
| **Тип заказа** (новый /повторный)**:** | | | |  |
| **Повторный заказ:** изменения в **КД** (имеются /нет) | | | |  |
| **Вид заказа** (обычный, срочный) **(2):** | | | |  |
| **Количество плат в заказе, шт.:** | | | |  |
| **Односторонний /Двусторонний монтаж** | | | |  |
| **DIP/ТНТ-монтаж** (требуется: да/нет) | | | |  |
| **Специфические требования к монтажу**  Фиксация компонентов клеем  монтаж BGA  ручную сборку прототипов и мелких серий  Защита отдельных контактных площадок  Другое | | | |  |
| **Особые условия к пайке:**  Селективная пайка  Пайка волной  Пайка в Конвекционной печи  Другой вид пайки  Особенности диапазона рабочих температур  Другое | | | |  |
| **Отмывка остатков флюса** (требуется /не требуется) | | | |  |
| **Тип припоя:**  С содержанием свинца  Без содержания свинца  Другое… | | | |  |
| **Методы контроля специфических параметров:** | | | |  |
| **Транспортировка готовых изделий** | | | | |
| **Требования к упаковке:** | | | Упаковка в спец. тару предоставленную Заказчиком. | |
| **Доставка требуется:**  **Да** (указать адрес пункта назначения)**:**  **Нет** (самовывоз)**:** | | |  | |
| **Дополнительные требования к заказу:** | | | | |
| **1.**  **2.**  **3.**  **4.** | | | | |

# [**Требования к документации**](http://www.contractelectronica.ru/contract-manufacturing/documentation-requirements)

**Для размещения заказа на контрактное производство необходимо  
подготовить следующую информацию:**

1. Файл проекта печатной платы в формате PCB, PCAD (версия не ниже 2000), ALTIUM или GERBER (обязательны все слои, необходимые для производства печатных плат, для изготовления трафарета).
2. Полную спецификацию к файлу (полный перечень элементов), представленную в виде текстовой информации в форматах Word, Excel или в виде таблицы согласно ЕСКД.

Спецификация должна содержать:

* + Позиционное обозначение компонента
  + Название компонента
  + Номинал компонента
  + Количество данного компонента на плате
  + Тип корпуса компонента

1. Сборочный чертеж модуля или хорошо читаемую монтажную схему установки всех элементов. При этом чертежи должны быть выполнены в форматах «AUTO-Cad», «Compas», плюс, выше указанные форматы конвертированные в файлы изображений.
2. Технические требования к монтажу, отмывке и контролю:
   * Компоненты, устанавливаемые после монтажа
   * Компоненты, которые не допускают мойку погружением или в УЗВ ванне.
   * Не устанавливаемые компоненты (отметка – не устанавливать)/