**Техническое задание**

**на заказ SMT-монтажа печатных плат**

№ \_\_\_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_\_\_г.

**Контактная информация:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик** (название организации)**:** |  |
| **Адрес:** |  |
| **Тел./факс:** |  |
| **E-mail:** |  |
| **Ф.И.О., должность, контактных лиц** | **По тех. вопросам** |  |
| **По орг. вопросам** |  |
| **По доставке** |  |
| **Задание на монтаж :** |
| **Наименование изделия** |  |
| **Наименование файла печатной платы** |  |
| **Тип заказа** (новый /повторный)**:** |  |
| **Повторный заказ:** изменения в **КД** (имеются /нет) |  |
| **Вид заказа** (обычный, срочный) **(2):** |  |
| **Количество плат в заказе, шт.:** |  |
| **Односторонний /Двусторонний монтаж** |  |
| **DIP/ТНТ-монтаж** (требуется: да/нет) |  |
| **Специфические требования к монтажу**Фиксация компонентов клееммонтаж BGAручную сборку прототипов и мелких серийЗащита отдельных контактных площадокДругое |  |
| **Особые условия к пайке:**Селективная пайкаПайка волнойПайка в Конвекционной печиДругой вид пайкиОсобенности диапазона рабочих температурДругое |  |
| **Отмывка остатков флюса** (требуется /не требуется) |  |
| **Тип припоя:** С содержанием свинца Без содержания свинцаДругое… |  |
| **Методы контроля специфических параметров:** |  |
| **Транспортировка готовых изделий** |
| **Требования к упаковке:** | Упаковка в спец. тару предоставленную Заказчиком. |
| **Доставка требуется:****Да** (указать адрес пункта назначения)**:****Нет** (самовывоз)**:**  |  |
| **Дополнительные требования к заказу:** |
| **1.** **2.** **3.** **4.** |

# [**Требования к документации**](http://www.contractelectronica.ru/contract-manufacturing/documentation-requirements)

**Для размещения заказа на контрактное производство необходимо
подготовить следующую информацию:**

1. Файл проекта печатной платы в формате PCB, PCAD (версия не ниже 2000), ALTIUM или GERBER (обязательны все слои, необходимые для производства печатных плат, для изготовления трафарета).
2. Полную спецификацию к файлу (полный перечень элементов), представленную в виде текстовой информации в форматах Word, Excel или в виде таблицы согласно ЕСКД.

Спецификация должна содержать:

* + Позиционное обозначение компонента
	+ Название компонента
	+ Номинал компонента
	+ Количество данного компонента на плате
	+ Тип корпуса компонента
1. Сборочный чертеж модуля или хорошо читаемую монтажную схему установки всех элементов. При этом чертежи должны быть выполнены в форматах «AUTO-Cad», «Compas», плюс, выше указанные форматы конвертированные в файлы изображений.
2. Технические требования к монтажу, отмывке и контролю:
	* Компоненты, устанавливаемые после монтажа
	* Компоненты, которые не допускают мойку погружением или в УЗВ ванне.
	* Не устанавливаемые компоненты (отметка – не устанавливать)/